

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

As Colunas de Hidrantes Industriais Argus foram desenvolvidas para os mais diversos ambientes e riscos, como parte integrante dos sistemas de combate a incêndio. Fabricadas com materiais de primeira linha e de acordo com processos elaborados dentro dos padrões de qualidade da Argus, as colunas de hidrantes industriais são produtos de qualidade superior, oferecendo maior segurança para todos os envolvidos.

As Colunas Industriais Argus estão disponíveis em duas versões: com saídas de 45° e de 90°. Equipadas com válvulas angulares que mantêm a queda da mangueira com inclinação de 45°, para evitar a formação de vincos na curvatura da mangueira com o solo. Essa característica oferece maior segurança em manobras de abertura e fechamento de válvulas de controle, além de evitar um estrangulamento na linha de mangueira.

ESPECIFICAÇÕES

- Pressão de trabalho de 300 psig (21 kgf/cm²).
- Pressão de teste de 600 psig (42 kgf/cm²).
- Acabamento das colunas com pintura em epóxi eletrostático a pó, com espessura de 100 microns, na cor vermelho segurança MUNSSELL 5R4/14.
- Conexão de entrada flangeada de 4" padrão ANSI B16.5 FR classe 150 libras ou biselada para solda
- Fornecidas com CAPS plásticos para proteção das roscas de conexão das válvulas.

MATERIAIS

- Tubo central de 4" SCH. 40 em aço carbono sem costura.
- Extremidade superior fechada com CAP soldado.
- Saídas de 2 ½" SCH. 80 em aço carbono sem costura, com extremidades roscadas no padrão macho, para conexão com as válvulas angulares.
- Válvulas angulares de 45° ou de 90°.
- Adaptadores para engate rápido em latão fundido.

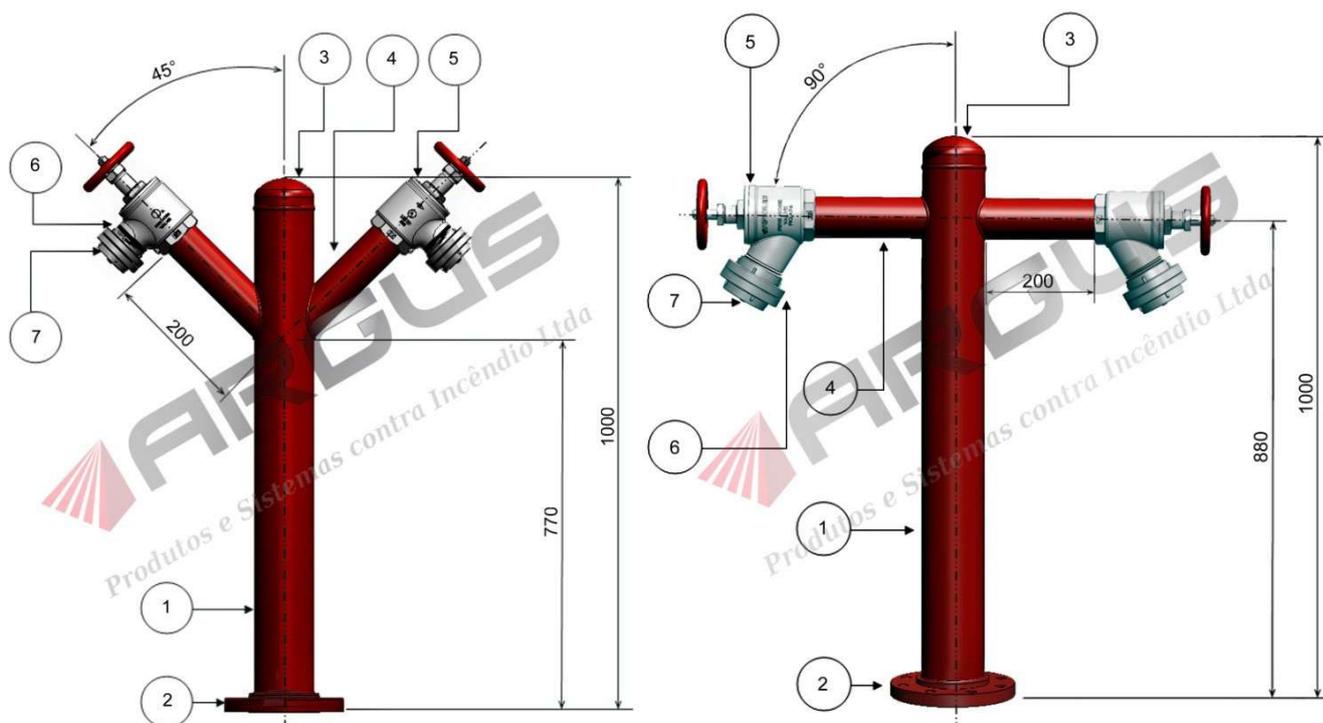


- Tampões de engate rápido em latão fundido.

OBSERVAÇÕES

- As colunas completas são fornecidas com as válvulas, adaptadores e tampões desmontados, para montagem em campo.
- Os parafusos, arruelas, porcas e juntas não estão incluídos no escopo de fornecimento.

DIMENSÕES



1. Tubo central do hidrante
2. Flange de entrada
3. Cap
4. Tubo de saída
5. Válvula angular
6. Adaptador de engate rápido
7. Tampão de engate rápido

VÁLVULA ANGULAR 45°

- Corpo em latão fundido ou bronze industrial ASTM B584 (UNS C84400)
- Haste em latão
- Vedação em borracha NBR
- Volante em alumínio fundido com acabamento natural
- Diâmetro nominal de 2 ½"
- Conexão de entrada rosca fêmea no padrão BSP (11 F.P.P.) ou NPT (8 F.P.P.)
- Conexão de saída rosca macho no padrão NBR (5 F.P.P.) ou NH (7,5 F.P.P.)
- Pressão de trabalho de até 21 kgf/cm² (300 psi)
- Pressão de teste fechada de 32 kgf/cm² (455 psi)
- Pressão de teste aberta de 32 kgf/cm² (455 psi)
- Acabamento natural
- Peso: 3,5 kg



VÁLVULA ANGULAR 90°

- Corpo em Bronze Industrial ASTM B584 (UNS C84400) ou latão fundido
- Haste em latão
- Vedação em borracha NBR
- Volante em alumínio fundido com acabamento natural
- Diâmetro nominal de 2 ½"
- Conexão de entrada rosca fêmea no padrão NPT 8 FPP ou
- Conexão de saída rosca macho no padrão N.H. (NFPA 1963)
- Pressão de trabalho de até 21 kgf/cm² (300 psi)
- Pressão de teste fechada de 32 kgf/cm² (455 psi)
- Pressão de teste aberta de 32 kgf/cm² (455 psi)
- Acabamento natural
- Peso: 3,5 kg



NOTA

Nos empenhamos em manter as informações sobre nossos produtos sempre atualizadas e corretas. No entanto, não podemos prever todos os usos e aplicações, nem antever todas as exigências ou situações específicas.

Todas as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Em caso de dúvida ou para informações adicionais, consulte a nossa home page: www.argus-engenharia.com.br ou entre em contato pelos telefones:

Matriz Vinhedo/SP (19) 3826-6670 – Filial Belo Horizonte (31) 2519-5555

Todos os direitos Reservados: Argus - Produtos e Sistemas Contra Incêndio Ltda.